



箱内片烟密度偏差率检测仪

承接中国烟草机械集团有限责任公司科技项目
发明专利产品

该检测仪为行业标准、国家标准及国际标准的产品。以该产品的技术基础，形成了国际标准——《Tobacco and tobacco products -Non-destructive detection of Lamina density deviation in case-Ionizing radiation method》(ISO12030)；国家标准 GB/T 31786-2015《烟草及烟草制品 箱内片烟密度偏差率的无损检测 电离辐射法》；烟草行业标准——《烟草及烟草制品 箱内片烟密度偏差率的无损检测 电离辐射法》(YC/T 236-2008)；目前该产品已经在多个厂家使用。

“箱内片烟密度偏差率 (DVR) 检测”为《烟叶 打叶复烤 工艺规范》(YC/T 146-2010) 中规定的强制性检测项目。《打叶烟叶 质量检验》(YC/T 147-2010) 中规定该检测项目的检测方法依照 YC/T 236 标准执行。

主要特点：

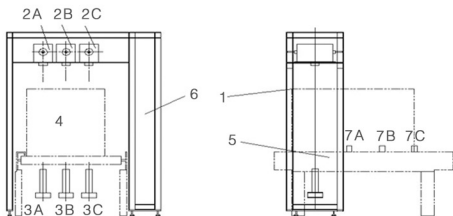
- (1) 按照12000公斤/小时复烤生产线的生产能力进行设计的，符合生产线上对生产节拍的要求，设计能力为：60箱/小时。
- (2) 具有非接触性、非破坏性、快速检测的特点。对产品进行快速、无损检测，节省人力、物力、财力。
- (3) 稳定性好、可靠性高、检测精度高。
- (4) 对在线生产的产品可进行100%检测，确保产品质量。
- (5) 在线检测中，可将检测信息及时反馈给控制系统，通过调整打包机工作参数，改善产品的DVR、提高产品合格率。
- (6) 符合行业标准 (YC/T236-2008)《烟草及烟草制品 箱内片烟密度偏差率的无损检测 电离辐射法》内对仪器设备的要求。





主要功能：

- (1) 检测功能：检测箱内片烟的密度偏差率；
- (2) 显示功能：可显示各种参数、检测数据及工作状态；
- (3) 零点校正功能：可人工校正零点，也可自动校正零点；
- (5) 联网通信功能：通过 P R O F I B U S - D P 网与上位机系统进行数据通讯，在特殊情况下也可以按用户的要求通过其他的兼容网络通讯。



产品示意图

1：机架

5：辊道机

2A、2B、2C：X射线装置

6：控制柜

3A、3B、3C：X射线探测器

7A、7B、7C：位置传感器

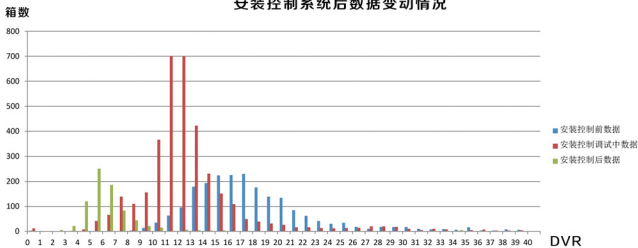
4：烟箱



技术指标：

- (1) 检测准确度：误差 $\leq 2\%$ （与标准件对比）；
- (2) 仪器的分辨率：片烟密度分辨率不低于 1 kg/m^3 ；
- (3) 仪器的量程：片烟密度 $100 \sim 600 \text{ kg/m}^3$ ；
- (4) 零点漂移：24小时内X射线强度波动小于 1% ；
- (5) 结果输出：9个测试点的密度值 $\rho_1, \rho_2, \dots, \rho_9$ ；DVR值；
- (6) 安全要求：符合GB 18871-2002要求。在距设备任何可达表面 1.0 m 远处，X射线剂量当量率应不大于 $2.5 \mu\text{Sv/h}$ 。仪器进出端口应有装防辐射的装置。

安装控制系统后数据变动情况





北京邦瑞达机电设备股份有限公司
Beijing BRD Mechanical & Electrical Equipment Co., Ltd.

规格型号

型 号	MD-1	MD-2
用 途	离线检测	在线检测
最短检测时间 (秒/箱)	18	18
烟箱规格 (外部尺寸:长×宽×高)	1136×720×725mm	
仪器外形尺寸 (长×宽×高)	2500×1840×1800mm	2900×1760×1800mm
功率(含轨道机电机)	3KW	3KW

专利证书、鉴定证书



BRD 邦瑞达

地址: 北京市昌平区科技园区华通路11号309
邮编: 102200
电话: 010-80112812 010-80112814
传真: 010-80112813
网址: www.bangruida.net
邮箱: contact@bangruida.net